



## บทความวิจัย

## การปรับปรุงระบบการทำงานคำขอจดแจ้งผลิตภัณฑ์เครื่องสำอางอัตโนมัติกรณีศึกษา บริษัท เอ บี ซี จำกัด

สุชาติ รำรงสุข\* ศศิวิมล สุขเกษา และ สถาวิจิ แสงไทย

ภาควิชาการบริหารอุตสาหกรรมการผลิตและบริการ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ

\* ผู้อ้างอิงประสาณงาน โทรศัพท์ 08 4655 5631 อีเมล: suchadee.t@bid.kmutnb.ac.th

DOI: 10.14416/j.bid.2021.02.005

รับเมื่อ 22 ธันวาคม 2563 ตอบรับเมื่อ 10 กุมภาพันธ์ 2564 เผยแพร่ออนไลน์ 19 กุมภาพันธ์ 2564

© 2021 King Mongkut's University of Technology North Bangkok. All Rights Reserved.

### บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์ 1) เพื่อศึกษากระบวนการการทำงานคำขอจดแจ้งผลิตภัณฑ์เครื่องสำอางอัตโนมัติ 2) เพื่อปรับปรุงกระบวนการการทำงานคำขอจดแจ้งผลิตภัณฑ์เครื่องสำอางอัตโนมัติ และ 3) เพื่อจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานของระบบการยื่นคำขอจดแจ้งผลิตภัณฑ์เครื่องสำอางผ่านระบบอัตโนมัติ ใช้วิธีการศึกษาเวลาโดยตรง โดยหาจำนวนรอบที่เหมาะสมในการจับเวลาด้วยตาราง Maytag และทำการจับเวลาเพิ่ม จากนั้นคำนวณหาเวลาปกติโดยใช้การประเมินอัตราความเร็วของ Westinghouse และทำการคำนวณหาเวลามาตรฐานในการทำงาน ใช้เทคนิค 5W1H ในการคิดวิเคราะห์การแก้ปัญหา จากนั้นนำมาปรับปรุงกระบวนการทำงานโดยใช้หลักการ ECRS พบว่า ขั้นตอนการทำงานลดลงจาก 22 ขั้นตอน เหลือ 17 ขั้นตอน เวลาที่ใช้ลดลงจาก 31,988.34 วินาที เหลือ 25,152.79 วินาที คิดเป็นร้อยละ 21.37 นอกจากนี้ผู้วิจัยได้จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานขึ้น พ布ว่ามีความผิดพลาดลดลงจากร้อยละ 14.14 เหลือร้อยละ 5.71

**คำสำคัญ:** การปรับปรุงการทำงาน เครื่องสำอาง การยื่นคำขอจดแจ้ง

การอ้างอิงบทความ: สุชาติ รำรงสุข, ศศิวิมล สุขเกษา, และสถาวิจิ แสงไทย. (2564). การปรับปรุงระบบการทำงานคำขอจดแจ้งผลิตภัณฑ์เครื่องสำอางอัตโนมัติ กรณีศึกษา บริษัท เอ บี ซี จำกัด. วารสารพัฒนาธุรกิจและอุตสาหกรรม, 1(1), 41-53.



## Research Article

## Improvement of the system automatically request of cosmetic products Case study of ABC Company Ltd.

Suchadee Tumrongsuk\*, Sasiwimol Sukket and Sakawjai Sangthai

Department of Manufacturing and Service Industry Management, King Mongkut's University of Technology North Bangkok, Bangkok, Thailand

\* Corresponding Author, Tel. 08 4655 5631, E-mail: suchadee.t@bid.kmutnb.ac.th

DOI: 10.14416/j.bid.2021.02.005

Received 22 December 2020; Accepted 10 February 2021; Published online: 19 February 2021

© 2021 King Mongkut's University of Technology North Bangkok. All Rights Reserved.

### Abstract

This study aims 1) To study the process of the system of automatically requesting cosmetic products. 2) To improve the process of the system of automatically requesting cosmetic products. 3) To create an operation manual for the system of automatically requesting cosmetic products. The direct time study method will be used, the number of cycles for proper timing with table Maytag and an additional timer was created. The normal time will be calculated, using an assessment of the rate of speed of Westinghouse to calculate standard time. The 5w1H method will be used to analysis, problem solve and then improve the process by using ECRS theory. The results showed that the process reduced from 22 to 17 steps and the time reduced from 31,988.34 to 25,152.79 seconds, a saving of 21.37%. In addition, the researcher created an operation manual showing that the error rate reduced from 14.14% to 5.71%.

**Keywords:** Improvement System, Cosmetics, Request of Cosmetic

Please cite this article as: Tumrongsuk, S., Sukket, S., & Sangthai, S. (2021). Improvement of the system automatically request of cosmetic products Case study of ABC Company Ltd. *Journal of business and Industrial Development*, 1(1), 41-53.



## 1. บทนำ

สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (อย.) มีหน้าที่ในการดำเนินงานด้านการคุ้มครองผู้บริโภค ปกป้องและคุ้มครองสุขภาพประชาชนจากการบริโภคผลิตภัณฑ์สุขภาพ ผลิตภัณฑ์สุขภาพ ส่วนใหญ่มีจะหมายถึง อาหาร ยา เครื่องสำอางโดยผลิตภัณฑ์สุขภาพเหล่านี้ต้องมีคุณภาพมาตรฐานและปลอดภัย [1] และในปัจจุบันนี้วิธีของเรางานที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ มากมายไม่ว่าจะเป็นอาหาร ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร วัสดุเจือปนอาหารเครื่องสำอาง เครื่องมือแพทย์และยาที่ผู้ผลิตสินค้าได้ผลิตออกมานอกไปจากยาที่ผู้บริโภคจะต้องคำนึงถึงคือคุณภาพของสินค้า ซึ่งจะต้องเป็นสิ่งที่ผู้บริโภคต้องดูเป็นอย่างดีเพื่อตัดสินใจได้ว่าส่วนผสมที่ผู้ผลิตกล่าวถึงบนฉลากถูกต้อง ปลอดภัยไม่เป็นอันตรายต่อผู้บริโภค สังเกตได้จากเลขที่ใบรับแจ้ง (เลขที่ อย.) และเป็นที่คุ้นเคยกันดีที่จะได้ยินสื่อโฆษณาของภาครัฐ และเอกชนต่าง ๆ ที่ประชาสัมพันธ์เวลาจะซื้อผลิตภัณฑ์สุขภาพใด ๆ ให้ดูเครื่องหมาย อย. เป็นหลัก ดังนั้นเพื่อความปลอดภัยของผู้บริโภคและความน่าเชื่อถือในตัวผลิตภัณฑ์ของผู้ผลิตและผู้จำหน่าย ผู้ผลิต และผู้ประกอบการต้องทำการยืนคำขอจดแจ้งเพื่อให้มีเลขที่ใบรับแจ้งอย่างถูกต้อง [2]

เนื่องจากผู้วิจัยได้รับมอบหมายให้ดูแลการยื่นคำขอจดแจ้งผลิตภัณฑ์ พบร่วมกันที่นักศึกษาในการยื่นคำขอ 6 วันและต้องทำการยื่นคำขอจดแจ้งให้ถูกต้องหรือให้เกิดความผิดพลาดน้อยที่สุดเนื่องจากการยื่นคำขอในผลิตภัณฑ์แต่ละตัวนั้นมีค่าใช้จ่าย ยังผิดพลาดมากเท่าไรจะทำให้เสียค่าใช้จ่ายในการยื่นคำขอมากขึ้นเท่านั้น และยังทำให้ใช้ระยะเวลาในการยื่นคำขอมากขึ้นในผลิตภัณฑ์แต่ละ SKU นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อการทำงานในขั้นตอนอื่น ๆ ทำให้เกิดความล่าช้าตามไปด้วย ไม่ว่าจะเป็นการวางแผนสินค้าหน้าร้อน กล่าวคือ เมื่อตู้สินค้ามาส่งแต่เจ้าหน้าที่พิจารณาเครื่องสำอางตัวใดตัวหนึ่งไม่ผ่านจะทำให้ตู้สินค้าทั้งหมดนั้นนำเข้ามาขายในประเทศไทยไม่ได้ ซึ่งตู้สินค้า 1 ตู้นั้นไม่ได้มีเฉพาะเครื่องสำอางเท่านั้นแต่ยังรวมถึงสินค้าที่บริษัทต้องนำเข้ามาจำหน่าย เนื่องจากต้องมีเลขที่ใบรับจดแจ้งก่อนจึงสามารถนำเข้ามาจำหน่ายได้เงินเดือน Demurrage Charge ก็ด้วย

จากการที่ได้รวบรวมข้อมูลที่เคยยื่นคำขอจดแจ้งในอดีตยอดหลังเป็นระยะเวลา 1 ปี ได้แก่ จำนวนทั้งหมด 990 SKU มีความผิดพลาดเกิดขึ้น 140 SKU คิดเป็นร้อยละ 14.14 และคิดเป็นร้อยละของความผิดพลาดในแต่ละเดือนจากจำนวนที่ยื่นคำขอในเดือนนั้น ๆ ผู้วิจัยจึงเลือกที่น่าจะทำการทำคู่มือการทำงานการยื่นคำขอจดแจ้งผลิตภัณฑ์เครื่องสำอางอัตโนมัติ [3] ขึ้นมาเพื่อเป็นประโยชน์ต่อพนักงาน การศึกษาหาข้อมูลเกี่ยวกับการยื่นคำขอจดแจ้งและรายละเอียดผลิตภัณฑ์เครื่องสำอางในบริษัทได้มาจาก การปฏิบัติงานระหว่างการฝึกงานและประวัติการยื่นคำขอจดแจ้งในอดีต งานนี้ทำการรวบรวมข้อมูลเพื่อให้ง่ายต่อการศึกษาเรียนรู้ โดยมีวัตถุประสงค์ 1) เพื่อศึกษากระบวนการการยื่นคำขอจดแจ้งผลิตภัณฑ์เครื่องสำอางอัตโนมัติ 2) เพื่อปรับปรุงกระบวนการการยื่นคำขอจดแจ้งผลิตภัณฑ์เครื่องสำอางอัตโนมัติ 3) เพื่อจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานของระบบการยื่นคำขอจดแจ้งผลิตภัณฑ์เครื่องสำอางผ่านระบบอัตโนมัติ

## 2. ทฤษฎีและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

### 2.1 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับงานวิจัย

2.1.1 แผนภูมิกระบวนการ (Flow Charts) แผนภูมิเครื่องมือขั้นสำคัญที่ใช้ในการบันทึกข้อมูลได้อย่างละเอียด กระชับพร้อมรายละเอียดที่สำคัญ เพื่อเป็นประโยชน์ในการนำไปสู่การพัฒนา และการปรับปรุงกระบวนการทำงานให้ดีขึ้น จะช่วยให้นักวิเคราะห์สามารถมองเห็นภาพของกระบวนการผลิตได้ด้วยตัวเอง แผนภูมิส่วนใหญ่จะมีลักษณะเป็นตารางหรือแผนภาพที่มีรูปแบบเป็นมาตรฐานสากลประกอบด้วยสัญลักษณ์ คำบรรยาย และลายเส้น เพื่อบอกรายละเอียดของขั้นตอนกระบวนการผลิต รูปแบบดังกล่าวถือเป็นตัวกลางในการสื่อสารและเปลี่ยนความคิดเห็นของผู้ที่เกี่ยวข้องโดยทั่วไป



การวิเคราะห์ด้วยแผนภูมินักเริ่มต้นด้วยการบันทึกรายละเอียดของงานที่จะวิเคราะห์ ระบุขอบข่ายของการวิเคราะห์ มีจุดเริ่มต้นและสิ้นสุดที่ชัดเจนแผนภูมิแต่ละใบถูกออกแบบมาเพื่อวัดคุณภาพคงทนในการใช้งานที่แตกต่างกัน

2.1.2 แผนภูมิกระบวนการไหล (Flow Process Charts) แผนภูมิกระบวนการไหลเป็นแผนภูมิอีกใบที่มีการใช้มากที่สุด แผนภูมนี้ใช้วิเคราะห์ขั้นตอนการไหล (Flow) ของวัตถุถูก ชั้นส่วน พนักงาน และอุปกรณ์ ที่เคลื่อนไปในกระบวนการพร้อม ๆ กันกับกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้น โดยแสดงเป็นสัญลักษณ์และคำบรรยายประกอบลงในแผนภูมิมาตรฐาน

2.1.3 แผนผังสาเหตุและผล (Cause and Effect Diagram) แผนผังสาเหตุและผลเป็นแผนผังที่แสดงถึงความสัมพันธ์ ระหว่างปัญหา (Problem) กับสาเหตุ (Cause) ทั้งหมดที่เป็นไปได้ที่อาจก่อให้เกิดปัญหานั้น

#### 2.1.4 การพัฒนาวิธีการทำงานที่ดีกว่า (ECRS)

2.1.4.1 ขั้นตอนที่ไม่จำเป็นทั้งหมด (Eliminate) หลักการขั้นตอนที่ไม่จำเป็นนี้เกิดขึ้นเนื่องจากการวิเคราะห์งาน แล้วพบว่าไม่มีความจำเป็นอีกต่อไปเนื่องจากวัตถุประสงค์ได้เปลี่ยนไปจากเดิม หรือการเปลี่ยนแปลงในสภาพแวดล้อมของ การทำงานต่าง ๆ จนทำให้วัตถุประสงค์เดิมของงานไม่มีความจำเป็นอีกต่อไป

2.1.4.2 รวมขั้นตอนการปฏิบัติงานเข้าด้วยกัน (Combine) ในกระบวนการบางครั้งการแต่ละขั้นตอนการปฏิบัติงาน ออกมากจนเกินความจำเป็น ทำให้เกิดปัญหาอื่นตามมา เช่น ปริมาณงานที่ไม่สมดุลกันในสายการผลิต และขั้นตอนการปฏิบัติงานการมีงานค้างหรืองานคอยในระหว่างสายการผลิตสูง เพราะการวางแผนการผลิตไม่เหมาะสม มีงานล่าช้าอันเกิดจาก ความแตกต่างในทักษะของพนักงานในขั้นตอนการปฏิบัติงานต่าง ๆ นอกจากนี้การเติบโตของสายการผลิต และการปรับเปลี่ยน ของสายการผลิตก่อให้เกิดงานช้าช้อนเกิดขึ้น ดังนั้นหลักการของการรวมงานจึงเกิดขึ้นเพื่อช่วยลดการทำงาน และ การเคลื่อนย้ายที่ไม่จำเป็นให้น้อยลง

2.1.4.3 สลับสับเปลี่ยนลำดับการปฏิบัติงาน (Rearrange) ในการผลิตสินค้าใหม่นักเริ่มต้นการผลิตในปริมาณ น้อย และค่อย ๆ ขยายปริมาณการผลิตเพิ่มขึ้นจนเต็มประสิทธิภาพ เมื่อสายการผลิตมีปริมาณการผลิตเพิ่มขึ้น ลำดับขั้นตอน ของการปฏิบัติงานแบบเดิมอาจไม่มีความเหมาะสมที่สุด เนื่องจากสภาพแวดล้อมการทำงานที่เปลี่ยนแปลงไป

2.1.4.4 ทำงานให่ง่ายขึ้น (Simplify) ท้ายที่สุดจะเหลือแต่งานที่จำเป็นต้องทำ แต่โอกาสในการปรับปรุงงานนั้น คือการพิจารณาหาวิธีการทำงานอื่นที่ง่ายกว่า และสำรวจความเร็ว กว่า การตั้งค่าตามเพื่อนำไปสู่การทำงานให่ง่ายขึ้น ควร เริ่มต้นจากคำแนะนำในทุกเรื่องที่เกี่ยวกับงานนั้น

2.5.2 การศึกษาเวลาโดยตรง (Direct Time Study) การศึกษาเวลาโดยตรงเป็นวิธีการศึกษาที่อาศัยการจับเวลาด้วยนาฬิกา จับเวลาและแบ่งบันทึกข้อมูล

2.5.2.1 การคำนวนเวลาปกติ (Normal Time) ของพนักงานในการยืนคำขอจดแจ้งเครื่องสำอางอัตโนมัติ มี พนักงานปฏิบัติงานหลายคน จึงได้ทำการระดมสมองกับพนักงานแผนกนำเข้าเพื่อทำการเลือกพนักงานมา 1 คน คือ หัวหน้า แผนกนำเข้า และช่วยกันประเมินค่าอัตราความเร็ว ผู้ที่ร่วมการระดมสมอง ประกอบด้วย หัวหน้าแผนกนำเข้า พนักงานใน แผนก และนักศึกษาฝึกงาน โดยประเมินได้ Rating factor ดังสมการที่ (1)-(6)

$$\text{Skill : Excellent} = B1 + 0.11 \quad (1)$$

$$\text{Effort : Excellent} = B1 + 0.10 \quad (2)$$

$$\text{Conditions : Good} = C + 0.02 \quad (3)$$

$$\text{Consistency : Perfect} = A + 0.04 \quad (4)$$

$$\text{รวมคะแนน} = + 0.27 \quad (5)$$

$$\boxed{\text{เวลาปกติ} = \text{เวลาตัวแทน} \times \text{ค่าปรับอัตราความเร็ว}} \quad (6)$$



2.5.2.1 การคำนวณหาค่าเวลามาตรฐาน (Standard Time) ของงานแต่ละขั้นตอน องค์การแรงงานระหว่างประเทศ ได้กล่าวไว้ว่าอุตสาหกรรมทั่วไปมักกำหนดเวลาเพื่อส่วนบุคคลไว้ที่ 5% และ 4% สำหรับเวลาเพื่อลดภาระความเครียด แสดงได้ดังสมการที่ (7) [6]

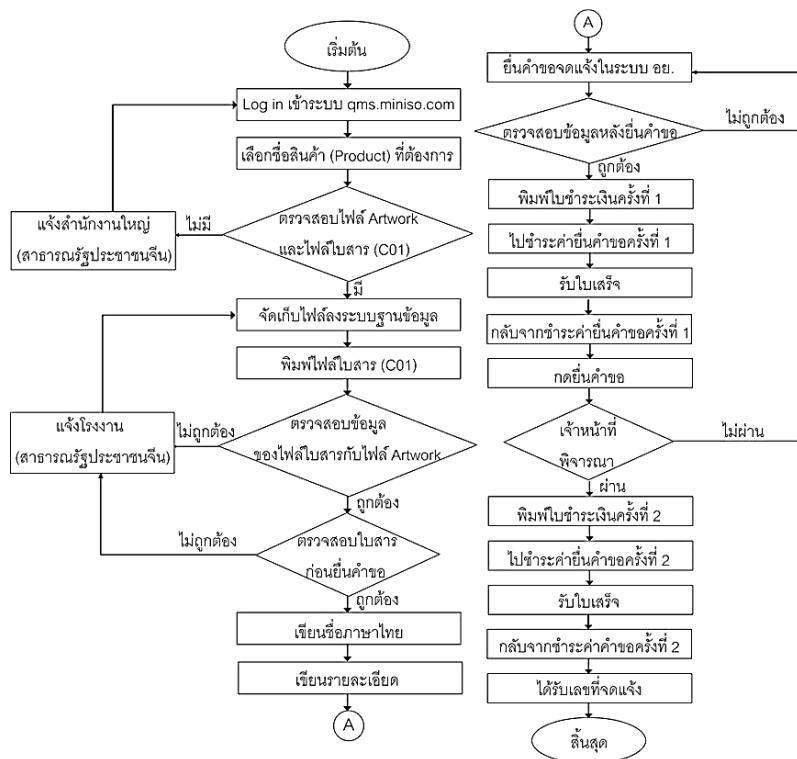
$$ST = NT \times (1+ \% AL)$$

(7)

### 3. วิธีการดำเนินงาน

#### 3.1 ศึกษากระบวนการขั้นตอนการยืนคำขอจดแจ้งผลิตภัณฑ์เครื่องสำอางอัตโนมัติ

จากการศึกษาวิธีการยืนคำขอจดแจ้งผลิตภัณฑ์เครื่องสำอาง [4] บริษัท เอ บี ซี จำกัดในกรณีศึกษานี้ เพื่อให้สอดคล้องกับวัตถุประสงค์ทั้ง 3 ข้อ และเพื่อให้ได้ข้อมูลเกี่ยวกับระดับประสิทธิภาพในการยืนคำขอจดแจ้ง และข้อมูลเพื่อวิเคราะห์ปัญหา อุปสรรค และหาแนวทางการเพิ่มประสิทธิภาพของพนักงานในแผนกนำเข้า [5] ผู้วิจัยจึงได้รวบรวมข้อมูลที่เกี่ยวกับขั้นตอนการยืนคำขอจดแจ้ง ในอดีตเพื่อประเมินประสิทธิภาพในการยืนคำขอจดแจ้ง ทำการวิเคราะห์ และจัดทำคู่มือมาตรฐานในการปฏิบัติงานเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการปฏิบัติงาน โดยขั้นตอนและระยะเวลาการยืนคำขอจดแจ้งผลิตภัณฑ์เครื่องสำอางอัตโนมัติก่อนปรับปรุงเป็นดังนี้



รูปที่ 1 ขั้นตอนการยืนคำขอจดแจ้งผลิตภัณฑ์เครื่องสำอางอัตโนมัติก่อนปรับปรุง

จากการที่ได้ทำการศึกษาการทำงานในสภาพปัจจุบันพบว่าเวลาในการทำงานของ การยืนคำขอจดแจ้งเครื่องสำอาง อัตโนมัติใช้เวลานาน อีกทั้งยังไม่มีการจัดทำเวลามาตรฐานที่เป็นระบบและความน่าเชื่อถือ นอกจากนี้กระบวนการศึกษาวิธีการทำงานเพื่อให้ได้ชั่งค่าเวลามาตรฐาน และวิธีการทำงานที่เป็นมาตรฐานนั้น ยังช่วยในการรวมข้อมูลขั้นตอนการปฏิบัติงาน



ในกระบวนการยืนคำขอจดแจ้งเครื่องสำอางขั้ตโนมัติของพนักงานได้อย่างมีระบบมากขึ้นและช่วยให้ง่ายต่อการนำໄไปวิเคราะห์เพื่อใช้แก้ปัญหาที่เกิดขึ้นภายในการบวนการทำงานต่อไปอีกด้วย

### 3.2 การเก็บรวบรวมข้อมูล

ผู้จัดเก็บรวบรวมข้อมูลจากข้อมูลการยืนคำขอจดแจ้งย้อนหลังเป็นระยะเวลา 1 ปี 8 เดือน สินค้าจำนวนทั้งหมด 990 ตัว จากนั้นศึกษาเกี่ยวกับรายละเอียดที่เกี่ยวข้องและรวบรวมข้อมูลการยืนคำขอจดแจ้งย้อนหลังจากข้อมูลจริงใน [www.fda.moph.go.th](http://www.fda.moph.go.th) ตั้งแต่เดือนมกราคม พ.ศ. 2561 ถึง เดือนสิงหาคม พ.ศ. 2562 ดังตารางที่ 1 เวลามาตรฐานของงานแต่ละขั้นตอน (ก่อนปรับปรุง)

ตารางที่ 1 เวลามาตรฐานของงานแต่ละขั้นตอน (ก่อนปรับปรุง)

ลำดับ	ขั้นตอน	เวลาเพื่อส่วนบุคคล	เวลาเพื่อสำหรับความเครียด	เวลาปกติ (วินาที)	เวลามาตรฐาน (วินาที)
1	Log in เข้าระบบ qms.miniso.com	5%	4%	164.01	178.77
2	เลือกชื่อสินค้า (Product) ที่ต้องการ	5%	4%	908.66	990.44
3	ตรวจสอบไฟล์ Artwork และไฟล์ใบสาร(c01)	5%	4%	904.58	985.99
4	จัดเก็บไฟล์ลงระบบฐานข้อมูล	5%	4%	1,210.73	1,319.70
5	พิมพ์ใบสาร	5%	4%	395.88	431.51
6	ตรวจสอบข้อมูลของไฟล์ใบสารกับไฟล์ Artwork	5%	4%	3,098.44	3,377.30
7	ตรวจสอบใบสารก่อนยื่นคำขอ	5%	4%	2,358.80	2,571.09
8	เขียนชื่อภาษาไทย	5%	4%	819.43	893.18
9	เขียนรายละเอียด	5%	4%	1,065.59	1,161.49
10	ยื่นคำขอจดแจ้งในระบบ อย.	5%	4%	10,173.69	11,089.32
11	ตรวจสอบข้อมูลหลังยื่นคำขอ	5%	4%	1,670.22	1,820.54
12	พิมพ์ใบชำระเงินครั้งที่ 1	5%	4%	205.96	224.50
13	ไปชำระค่า yine คำขอครั้งที่ 1	5%	4%	1,308.87	1,426.67
14	รับใบเสร็จ	5%	4%	166.92	181.94
15	กลับจากชำระค่า yine คำขอครั้งที่ 1	5%	4%	1,362.90	14,85.56
16	กดยืนคำขอ	5%	4%	422.91	460.97
17	เจ้าหน้าที่พิจารณา	-	-	259,200.00	259,200.00
18	พิมพ์ใบชำระเงินครั้งที่ 2	5%	4%	189.36	206.40
19	ไปชำระค่าคำขอครั้งที่ 2	5%	4%	1,316.09	1,434.54
20	รับใบเสร็จ	5%	4%	169.39	184.64
21	กลับจากชำระค่าคำขอครั้งที่ 2	5%	4%	1,257.49	1,370.66
22	ได้รับเลขที่จดแจ้ง	5%	4%	177.18	193.13
รวม				29,347.10	31,988.34

จากการแสดงให้เห็นถึงการคำนวณเวลามาตรฐานของขั้นตอนการทำงานก่อนปรับปรุงใช้เวลาทั้งหมด 31,988.34 วินาที



### 3.3 การวิเคราะห์ปัญหา

จากการศึกษาปัญหาและเก็บรวบรวมข้อมูลที่เกิดขึ้น ผู้วิจัยได้พิจารณาถึงปัญหาและสาเหตุของกระบวนการขึ้นและได้ใช้เทคนิคการระดมสมอง และใช้เทคนิค 5W1H เพื่อเป็นแนวทางในการค้นหาสาเหตุและปัจจัย ได้ดังนี้

#### ตารางที่ 2 ตารางวิเคราะห์ปัญหาโดยใช้ 5W1H

งานย่อย		ทำอะไร (What)	ใครทำ (Who)	ทำที่ไหน (Where)	ทำเมื่อไร (When)	ทำทำไม <sup> *</sup> (Why)	ทำอย่างไร (How)
1	Log in เข้าระบบ qms.miniso.com	เข้าสู่ระบบ qms	ผู้จัย	คอมพิวเตอร์	เริ่มต้นกระบวนการ	เพื่อเข้าสู่ระบบ	ใส่ Username และ Password
2	เลือกชื่อสินค้า (Product) ที่ต้องการ ขอ อย.	เลือกชื่อสินค้าที่จะ ขอ อย.	ผู้จัย	คอมพิวเตอร์	ต่อจากขั้นที่ 1	เลือกชื่อสินค้าที่ ต้องการจะยื่นคำขอ	เลือกชื่อสินค้า จากหัวข้อ Product name
3	ตรวจสอบไฟล์ Artwork และไฟล์ ใบสาร (C01)	ตรวจสอบไฟล์ Artwork และไฟล์ใบสาร	ผู้จัย	คอมพิวเตอร์	ต่อจากขั้นที่ 2	เพื่อจะทำการดาวน์ โหลดไฟล์	ดาวน์ไฟล์หรือไม่
4	จัดเก็บไฟล์ลงระบบ ฐานข้อมูล	บันทึกไฟล์ลง คอมพิวเตอร์	ผู้จัย	คอมพิวเตอร์	ต่อจากขั้นที่ 3	เพื่อบันทึกไฟล์	บันทึกไฟล์โดย แยกเป็นไฟล์เดียว
5	พิมพ์ใบสาร	พิมพ์ใบสารเพื่อ นำมาตรวจสอบ	ผู้จัย	เครื่องพิมพ์	เมื่อต้องการ ตรวจสอบข้อมูล ของใบสาร	เพื่อนำมาตรวจสอบ ข้อมูล	สั่ง印ไฟล์ที่ เครื่องพิมพ์
6	ตรวจสอบข้อมูลของ ไฟล์ใบสารกับไฟล์ Artwork	เบรียบเทียบข้อมูล ของไฟล์ใบสารกับ ไฟล์ Artwork	ผู้จัย	ໂທทำงาน	ต่อจากขั้นที่ 5	เพื่อให้แน่ใจว่าข้อมูล ถูกต้อง	เบรียบเทียบ ข้อมูลของทั้งสอง ให้ตรงกัน
7	ตรวจสอบใบสารก่อน ยื่นคำขอ	ตรวจสอบข้อมูลของ ใบสาร	ผู้จัย	ໂທทำงาน	ต่อจากขั้นที่ 6	เพื่อให้แน่ใจว่าข้อมูล ถูกต้อง	ตรวจสอบข้อมูล ของใบสาร และປอร์เชนต์ สาร
8	เขียนชื่อภาษาไทย	เขียนชื่อสินค้าเป็น ภาษาไทย	ผู้จัย	ໂທทำงาน	ต่อจากขั้นที่ 7	เพื่อให้ง่ายต่อการยื่นคำ ขอจดแจ้ง	เขียนชื่อ ภาษาอังกฤษเป็น ภาษาไทย
9	เขียนรายละเอียด ของสินค้า	เขียนรายละเอียด ของสินค้า	ผู้จัย	ໂທทำงาน	ต่อจากขั้นที่ 8	เพื่อให้ง่ายต่อการยื่นคำ ขอจดแจ้ง	เขียนรายละเอียด เกี่ยวกับสินค้า
10	ยื่นคำขอจดแจ้งใน ระบบ อย.	ยื่นคำขอจดแจ้งใน ระบบ อย.	ผู้จัย	คอมพิวเตอร์	เมื่อต้องการยื่น คำขอจดแจ้ง	เพื่อขอเลขที่ อย.	ยื่นคำขอในระบบ E-Submission
11	ตรวจสอบข้อมูลหลัง ยื่นคำขอ	ตรวจสอบข้อมูลที่ ยื่นคำขอไป	ผู้จัย	คอมพิวเตอร์	ต่อจากขั้นที่ 10	เพื่อให้ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบข้อมูล ให้ถูกต้อง
12	พิมพ์ใบชำระเงินครั้ง ที่ 1	พิมพ์ใบชำระเงิน	ผู้จัย	เครื่องพิมพ์	เมื่อต้องการชำระ เงิน	เพื่อนำไปชำระเงิน	สั่ง印ไฟล์ที่ เครื่องพิมพ์
13	ใบชำระค่ายื่นคำขอ ครั้งที่ 1	เดินไปธนาคาร	ผู้จัย	จากสำนักงาน ไปธนาคาร	ต่อจากขั้นที่ 12	เพื่อชำระเงินค่ายื่นคำ ขอ	ไปพร้อมเงินสด และใบชำระเงิน



## ตารางที่ 2 ตารางวิเคราะห์ปัญหาโดยใช้ 5W1H (ต่อ)

งานย่อย		ทำอะไร (What)	ใครทำ (Who)	ทำที่ไหน (Where)	ทำเมื่อไร (When)	ทำทำไม (Why)	ทำอย่างไร (How)
14	รับใบเสร็จ	รับใบเสร็จจาก พนักงานธนาคาร	ผู้จัด	ธนาคาร	ต่อจากขั้นที่ 13	เพื่อเป็นหลักฐานการ ชำระเงิน	รอรับใบเสร็จ
15	กลับจากชำระบัญชีใน คำขอครั้งที่ 1	เดินกลับสำนักงาน	ผู้จัด	จากธนาคารไป สำนักงาน	ต่อจากขั้นที่ 14	เพื่อกลับสำนักงาน	เดินทางกลับ สำนักงาน
16	กดยืนคำขอ	กดยืนคำขอในระบบ	ผู้จัด	คอมพิวเตอร์	เมื่อชำระค่าบิลคำ ขอแล้ว	กดยืนคำขอในระบบ	กดยืนคำขอใน ระบบ
17	เจ้าหน้าที่พิจารณา ข้อมูลที่ยื่นคำขอไป	เจ้าหน้าที่พิจารณา ข้อมูลที่ยื่นคำขอไป อย.	เจ้าหน้าที่ อย.	กระทรวง สาธารณสุข	ต่อจากขั้นที่ 16	เพื่อให้เจ้าหน้าที่ ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น คำขอไป	ระบบทำการ ยังเดตสถานะใน ระบบว่าผ่าน หรือไม่
18	พิมพ์ใบชำระเงินครั้ง ที่ 2	พิมพ์ใบชำระเงิน	ผู้จัด	เครื่องพิมพ์	เมื่อต้องการชำระ เงิน	เพื่อนำไปชำระเงิน	สั่งให้พิมพ์ที่ เครื่องพิมพ์
19	ไปชำระค่าคำขอครั้ง ที่ 2	เดินไปธนาคาร	ผู้จัด	จากสำนักงาน ไปธนาคาร	ต่อจากขั้นที่ 18	เพื่อชำระเงินค่าคำขอ	ไปรับเงินสด และใบชำระเงิน
20	รับใบเสร็จ	รับใบเสร็จจาก พนักงานธนาคาร	ผู้จัด	ธนาคาร	ต่อจากขั้นที่ 19	เพื่อเป็นหลักฐานการ ชำระเงิน	รอรับใบเสร็จ
21	กลับจากชำระบัญชีคำ ขอครั้งที่ 2	เดินกลับสำนักงาน	ผู้จัด	จากธนาคารไป สำนักงาน	ต่อจากขั้นที่ 20	เพื่อกลับสำนักงาน	เดินกลับ สำนักงาน
22	ได้รับเลขที่จดแจ้ง	รับเลขที่จดแจ้ง	ผู้จัด	คอมพิวเตอร์	เมื่อชำระเงินค่า คำขอแล้ว	เพื่อให้สินค้ามีความ น่าเชื่อถือ	เข้าระบบเพื่อรับ เลขที่จดแจ้ง

## 3.4 แนวทางการดำเนินการปรับปรุงกระบวนการ

## ตารางที่ 3 เปรียบเทียบก่อน-หลังปรับปรุง โดยใช้ ECRS

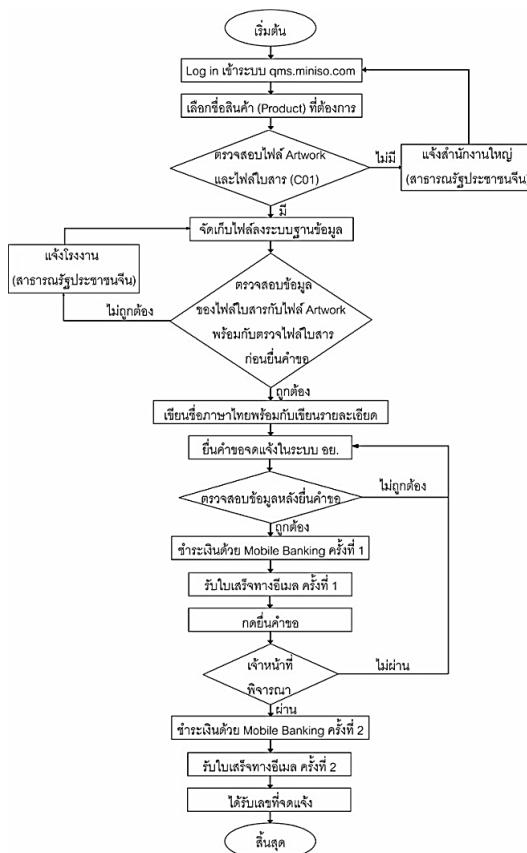
ลำดับ	ก่อนปรับปรุง	ECRS	ลำดับ	หลังปรับปรุง
1	Log in ผ่านระบบ qmrs.miniso.com		1	Log in ผ่านระบบ qmrs.miniso.com
2	เลือกชื่อสินค้า (Product) ที่ต้องการ		2	เลือกชื่อสินค้า (Product) ที่ต้องการ
3	ตรวจสอบไฟล์ Artwork และไฟล์ใบสาร (C01)		3	ตรวจสอบไฟล์ Artwork และไฟล์ใบสาร (c01)
4	จัดเก็บไฟล์ลงระบบฐานข้อมูล		4	จัดเก็บไฟล์ลงระบบฐานข้อมูล
5	พิมพ์ใบสาร	E		
6	ตรวจสอบข้อมูลของไฟล์ใบสารกับไฟล์ Artwork	C	5	ตรวจสอบข้อมูลของไฟล์ใบสารกับไฟล์ Artwork พร้อมกับ ตรวจสอบใบสารก่อนยื่นคำขอ
7	ตรวจสอบใบสารก่อนยื่นคำขอ			
8	เขียนชื่อภาษาไทย	C	6	เขียนชื่อภาษาไทยพร้อมกับเขียนรายละเอียด
9	เขียนรายละเอียด			
10	ยื่นคำขอจดแจ้งในระบบ อย.		7	ยื่นคำขอจดแจ้งในระบบ อย.
11	ตรวจสอบข้อมูลหลังยื่นคำขอ		8	ตรวจสอบข้อมูลหลังยื่นคำขอ



### ตารางที่ 3 เปรียบเทียบก่อน-หลังปรับปรุง โดยใช้ ECRS (ต่อ)

ลำดับ	ก่อนปรับปรุง	ECRS	ลำดับ	หลังปรับปรุง
12	พิมพ์ใบชำระเงินครั้งที่ 1	C, S	9	ชำระเงินด้วย Mobile Banking ครั้งที่ 1
13	ไปชำระค่าเงินค่าบริการครั้งที่ 1			
14	รับใบเสร็จ	S	10	รับใบเสร็จทางอีเมลครั้งที่ 1
15	กลับจากชำระค่าเงินค่าบริการครั้งที่ 1	E		
16	กดยืนยันคำขอ		11	กดยืนยันคำขอ
17	เจ้าหน้าที่พิจารณา		12	เจ้าหน้าที่พิจารณา
18	พิมพ์ใบชำระเงินครั้งที่ 2	C, S	13	ชำระเงินด้วย Mobile Banking ครั้งที่ 2
19	ไปชำระค่าค่าบริการครั้งที่ 2			
20	รับใบเสร็จ	S	14	รับใบเสร็จทางอีเมลครั้งที่ 2
21	กลับจากชำระค่าค่าบริการครั้งที่ 2	E		
22	ได้รับเลขที่จดแจ้ง		15	ได้รับเลขที่จดแจ้ง

### 4. ผลการศึกษาการทำงานหลังปรับปรุงขั้นตอนการทำงานหลังการปรับปรุงเป็นดังนี้



รูปที่ 2 ขั้นตอนการยืนยันค่าของจดแจ้งผลิตภัณฑ์เครื่องสำอางอัตโนมัติหลังปรับปรุง



สรุปได้ว่าหลังการนำหลักการ ECRS มาใช้ ทำให้ขั้นตอนการทำงานก่อนการปรับปรุงจาก 22 ขั้นตอน เหลือ 15 ขั้นตอน หลังจากนั้นผู้วิจัยได้ทำการคำนวณเพื่อกำหนดเวลามาตรฐานใหม่ของกิจกรรมเนื่องจาก

#### 1. ตัดขั้นตอนการทำงาน (Eliminate)

- ขั้นตอนที่ 5 พิมพ์ใบสาร
- ขั้นตอนที่ 15 กลับจากชำรุดค่าเสื่อมคำขอครั้งที่ 1
- ขั้นตอนที่ 21 กลับจากชำรุดค่าคำขอครั้งที่ 2

#### 2. การรวมกัน (Combine)

- ขั้นตอนที่ 6 ตรวจสอบข้อมูลของไฟล์ใบสารกับไฟล์ Artwork รวมกับขั้นตอนที่ 7 ตรวจสอบใบสารก่อนยื่นคำขอ
- ขั้นตอนที่ 8 เชื่อมโยงภาษาไทยรวมกับขั้นตอนที่ 9 เชื่อมรายละเอียด
- ขั้นตอนที่ 12 พิมพ์ใบชำรุดเงินครั้งที่ 1 รวมกับขั้นตอนที่ 13 ไปชำรุดค่าเสื่อมคำขอครั้งที่ 1
- ขั้นตอนที่ 18 พิมพ์ใบชำรุดเงินครั้งที่ 2 รวมกับขั้นตอนที่ 19 ไปชำรุดค่าคำขอครั้งที่ 2

#### 3. การทำให้ง่ายขึ้น (Simplify)

- ขั้นตอนที่ 12 พิมพ์ใบชำรุดเงินครั้งที่ 1
- ขั้นตอนที่ 13 ไปชำรุดค่าเสื่อมคำขอครั้งที่ 1
- ขั้นตอนที่ 14 รับใบเสร็จ
- ขั้นตอนที่ 18 พิมพ์ใบชำรุดเงินครั้งที่ 2
- ขั้นตอนที่ 19 ไปชำรุดค่าคำขอครั้งที่ 2
- ขั้นตอนที่ 20 รับใบเสร็จ

#### ตารางที่ 4 เวลามาตรฐานของงานแต่ละขั้นตอน (หลังปรับปรุง)

ลำดับ	ขั้นตอน	เวลาเพื่อส่วน บุคคล	เวลาเพื่อสำหรับ ความเครียด	เวลาปกติ (วินาที)	เวลามาตรฐาน (วินาที)
1	Log in เข้าระบบ qms.miniso.com	5%	4%	164.01	178.77
2	เลือกสินค้า (Product) ที่ต้องการ	5%	4%	908.66	990.44
3	ตรวจสอบไฟล์ Artwork และไฟล์ใบสาร (c01)	5%	4%	904.58	985.99
4	จัดเก็บไฟล์ลงทะเบียนข้อมูล	5%	4%	1,210.73	1,319.70
5	ตรวจสอบข้อมูลของไฟล์ใบสารกับไฟล์ Artwork พร้อมกับตรวจสอบใบสารก่อนยื่นคำขอ	5%	4%	4,648.68	5,067.06
6	เชื่อมโยงภาษาไทยพัฒนาเพื่อยืนยันรายละเอียด	5%	4%	1,634.52	1,781.63
7	ยื่นคำขอจัดแจ้งในระบบ อย.	5%	4%	10,173.69	11,089.32
8	ตรวจสอบข้อมูลหลังยื่นคำขอ	5%	4%	1,670.22	1,820.54
9	ชำระเงินด้วย Mobile Banking ครั้งที่ 1	5%	4%	378.14	412.17
10	รับใบเสร็จทางอีเมลครั้งที่ 1	5%	4%	207.53	226.21
11	กดยื่นคำขอ	5%	4%	422.91	460.97
12	ເໜັ້ນທີ່ພິຈາລະນາ	-	-	259,200.00	259,200.00
13	ชำระเงินด้วย Mobile Banking ครั้งที่ 2	5%	4%	372.40	405.92
14	รับใบเสร็จทางอีเมลครั้งที่ 2	5%	4%	202.70	220.94
15	ໄວ້ຮັບເລີກທີ່ຈັດແຈ້ງ	5%	4%	177.18	193.13
รวม				23,075.95	25,152.79

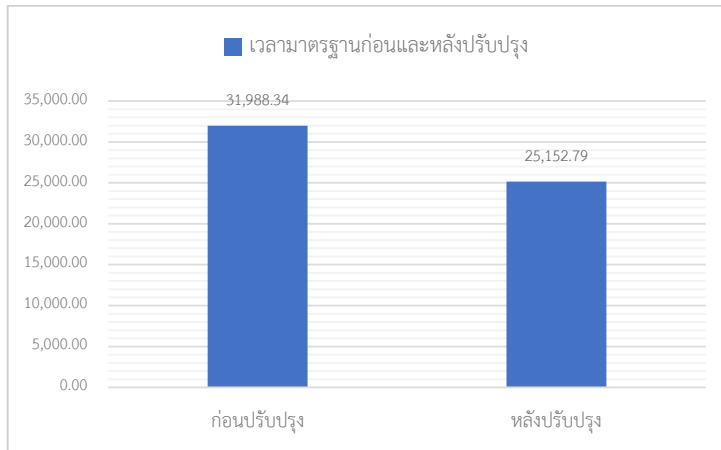


เวลารวมของเวลามาตรฐานหลังการปรับปรุงเท่ากับ 25,152.79 วินาที จากเวลามาตรฐานก่อนการปรับปรุงเท่ากับ 31,988.34 วินาที ส่วนต่างของเวลามาตรฐานหลังการปรับปรุง

= เวลา ก่อนการปรับปรุง – เวลาหลังการปรับปรุง

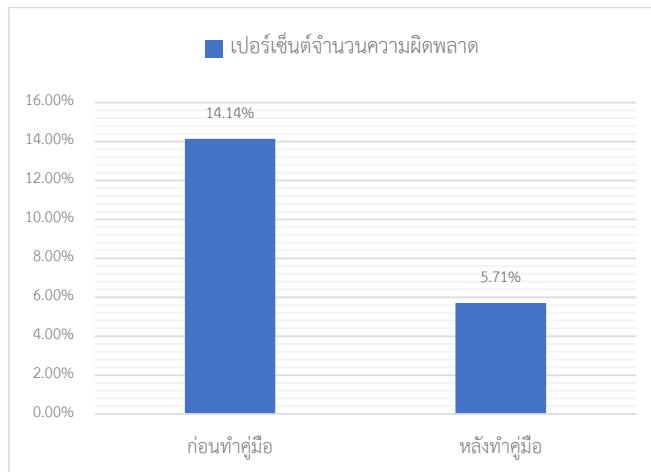
$$= 31,988.34 - 25,152.79 = 6,835.55 \text{ วินาที}$$

ตั้งนี้เวลามาตรฐานหลังการปรับปรุงขั้นตอนการทำงานลดลง 6,835.55 วินาที



รูปที่ 3 เวลามาตรฐานก่อนและหลังการปรับปรุง

จากนี้ได้จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานเพื่อลดความผิดพลาดในการปฏิบัติงานและนำข้อมูลก่อนทำคู่มือปฏิบัติงาน ที่มีการยืนยันจำนวนเดิม 990 SKU มีความผิดพลาดเกิดขึ้น 140 SKU คิดเป็นร้อยละ 14.14 นำมาเปรียบเทียบกับข้อมูลหลังทำคู่มือปฏิบัติงาน ที่มีการยืนยันจำนวนเดิม 105 SKU มีความผิดพลาดเกิดขึ้น 6 SKU คิดเป็นร้อยละ 5.71 ได้ดังรูปที่ 4



รูปที่ 4 เปอร์เซ็นต์จำนวนความผิดพลาดก่อนและหลังการทำคู่มือปฏิบัติงาน



## 5. อภิปรายผลและสรุป

งานวิจัยครั้งนี้มีจุดประสงค์หลักเพื่อลดเวลา ปรับปรุงวิธีการทำงานและลดความผิดพลาดเพื่อลดเวลาจากการปฏิบัติงาน ของการยืนคำขอจดแจ้งเครื่องสำอางอัตโนมัติ สามารถลดเวลาได้และทำการเปรียบเทียบผลที่ได้จากการศึกษา ดังนี้

ตารางที่ 5 เปรียบเทียบผลการปรับปรุง

วิเคราะห์งาน	เวลาที่ใช้ในการทำงาน (วินาที)	ขั้นตอนการทำงาน
ก่อนปรับปรุง	31,988.34	22
หลังปรับปรุง	25,152.79	15

จากการปรับปรุงขั้นตอนการยื่นคำขอจดแจ้งเครื่องสำอางอัตโนมัติพบว่าปัจจุบันมีขั้นตอนการทำงาน 22 ขั้นตอนทางผู้วิจัยจึงได้ทำการศึกษาขั้นตอนจากการปฏิบัติงานจริงและวิเคราะห์วิธีการทำงานโดยใช้การระดมสมองและผู้วิจัยได้นำหลักการ ECRS มาใช้ในการปรับปรุงวิธีการทำงานเพื่อลดขั้นตอนและเวลาในการทำงาน จาก 22 ขั้นตอนนำมารวิเคราะห์ สามารถปรับปรุงวิธีการทำงานได้ 7 ขั้นตอน ทำให้เหลือขั้นตอนการทำงาน 15 ขั้นตอน เวลามาตรฐานในการทำงานลดลงจาก 31,988.34 วินาที เหลือ 25,152.79 วินาที คิดเป็นร้อยละ 21.37 ซึ่งเป็นการปรับปรุงด้วยวิธีการ ทำงานตามหลักการกำจัด (Eliminate) หลักการรวมกัน (Combine) และหลักการทำให้ง่าย (Simplify) จากการวิเคราะห์การทำงานพบว่าไม่สามารถปรับปรุงได้ตามหลักการจัดลำดับใหม่ (Rearrange) และร้อยละของความผิดพลาดก่อนทำคู่มือ [7] ปฏิบัติงานเท่ากับร้อยละ 14.14 หลังจากผู้วิจัยได้ทำการศึกษาและประเมินผลพบว่า จำนวนความผิดพลาดลดลงเหลือร้อยละ 5.71

### 5.1 ข้อเสนอแนะ

บริษัทควรมีการเพิ่มทักษะการทำงานหรือการฝึกอบรมเพิ่มความรู้ให้แก่พนักงาน

### 5.2 ปัญหาและอุปสรรค

1. ใน การยื่นคำขอจดแจ้งนั้นจะต้องยื่นภายในช่วงเวลาที่ระบบกำหนดเท่านั้นทำให้ในบางครั้งจึงไม่สามารถทำการจับเวลาในขั้นตอนการยื่นคำขอจดแจ้งในระบบ อย. ทั้ง 10 SKU ได้สำเร็จ

2. บริษัทมีพนักงานที่เป็นชาวจีนทำงานอยู่ด้วยในทุกแผนก ในบางครั้งจะต้องสื่อสารกับแผนกอื่น ส่งผลให้เกิดความเข้าใจคลาดเคลื่อนขึ้นได้

## 6. เอกสารอ้างอิง

- [1] บริษัท มาม่า เทคโนโลยี จำกัด. (2560). ความหมายของ อย.. mamafreshly. <https://www.mamafreshly.com>
- [2] Blue System and Service. (2560) ทำไมลินค้าต้องมี อย.. bluesystemandservice. <https://bluesystemandservice.co.th>
- [3] วันชัย สัตยาบุณยพิพัฒน์. (2559). คู่มือผู้ประกอบการ. (พิมพ์ครั้งที่ 1). กรุงเทพฯ : สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา กระทรวงสาธารณสุข



- [4] กลุ่มกำกับดูแลเครื่องสำอางออกสู่ตลาด สำนักความคุ้มครองสิทธิ์ของลูกค้าและวัสดุอันตราย. (2559). หลักเกณฑ์การพิจารณาการจดแจ้ง เครื่องสำอาง. กรุงเทพฯ : สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา กระทรวงสาธารณสุข
- [5] พิชญา. (2558). การเพิ่มประสิทธิภาพในการปฏิบัติงานของพนักงานโรงเรียนระดับ 4 ดาว ย่านสยามสแควร์ [วิทยานิพนธ์ ศิลปศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาการจัดการอุตสาหกรรมการบริการและการท่องเที่ยว]. มหาวิทยาลัยกรุงเทพ.
- [6] รีทัต ตรีศิริโฉติ. (2557). การกำหนดค่าผู้ผลิตและการคำนวณเวลามาตรฐาน. slideshare. <https://www.slideshare.net>
- [7] กัญจน์รัตน์ และพิชานน. (2557). การจัดทำคู่มือคำศัพท์และการสื่อสารภาษาญี่ปุ่นในที่ทำงาน [ปริญนานิพนธ์สาขาภาษาญี่ปุ่นเพื่อการสื่อสาร คณะศิลปศาสตร์]. มหาวิทยาลัยสยาม.